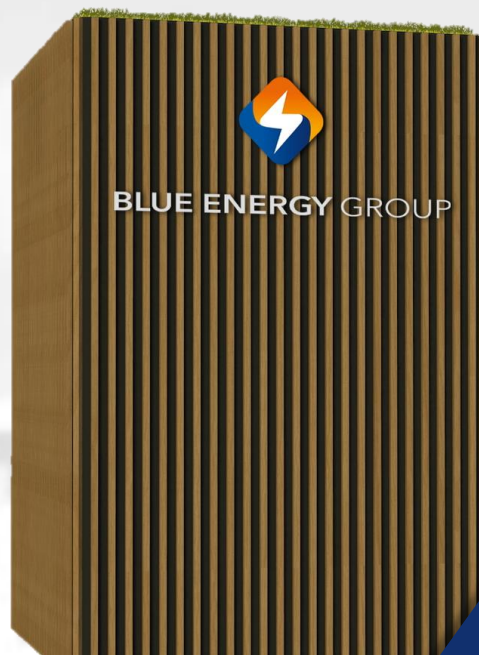


Der Blue Energy Cube

Neue Maßstäbe in der Versorgung durch erneuerbare Energien

Dank unseres eigenentwickelten Vergasers, verfügbar in verschiedenen Leistungsstufen, bieten wir eine effiziente und nachhaltige Lösung für jede Anforderung.



Aus Reststoff wird Energie

Der Blue Energy Cube ist grundlastfähig, nachhaltig und hocheffizient. Er verwandelt in Pellets gepresste Holz- und andersartige Reststoffe zuverlässig in wertvolle Energie und bietet eine umweltfreundliche Lösung für eine unabhängige Energieversorgung.

Leise - sauber - flexibel

Durch sein geschlossenes Konzept ist der Blue Energy Cube nicht nur ein echter Blickfang, sondern auch absolut geräusch- und geruchsfrei. Er fügt sich nahtlos in jede Umgebung ein und bietet eine zuverlässige, umweltfreundliche Lösung für industrielle und kommunale Anwendungen – nachhaltig, effizient und zukunftssicher.

Blue Energy Cube

Das Kraftwerk der nächsten Generation

Dank der unterschiedlichen Leistungsklassen und **flexibler Modulbauweise** bieten wir für jede Anwendung die passende Lösung.

Ob Biomasse oder nicht recyclebare Abfallstoffe – wir verwandeln sie in **saubere, grundlastfähige Energie**.

Der **Blue Energy Cube**, unser patentiertes Herzstück, steht für **kompakte Bauweise, hohe Effizienz** und **dezentrale Skalierbarkeit**.

So entstehen **maßgeschneiderte Energielösungen**, die sich perfekt in städtische wie ländliche Infrastrukturen integrieren lassen.

Spezifikation nach Typ		400	1000	2000	10000
Strom	Elektrische Leistung [kW]	400	1.000	2.000	10.000
	Strom Output [kWh/a]	3.200.000	8.000.000	16.000.000	80.000.000
	Anzahl mit Strom versorgbarer Haushalte	985	2.462	4.923	24.615
Wärme	Thermische Leistung [kW]	540	1.350	2.700	13.100
	Wärme Output [kWh/a]	4.320.000	10.800.000	21.600.000	108.000.000
	Anzahl mit Wärme versorgbarer Haushalte	360	900	1.800	8.733
Jährliche CO2 Einsparungen [t/a]		2.400	6.000	12.000	60.000
Brennstoffbedarf [t/a]		2.279	5.698	11.396	45.584
Größe (LxBxH) [m]		10x10x10	12x12x12	15x15x12	20x60x12
Anlagenpreis [€]		2.480.000	5.350.000	9.200.000	40.000.000
Anlagenpreis [€/kWel]		6.200	5.350	4.600	4.000

Ein Cube – Viele Vorteile

Ein innovatives, modulares Kraftwerk mit vielen Stärken:

- 🔦 **Dezentrale Energieversorgung:** Wir produzieren Energie wo sie benötigt wird.
- 🔦 **Grundlastfähig:** Liefert zuverlässig Energie rund um die Uhr, auch bei schwankender Einspeisung aus Sonne und Wind.
- 🔦 **Hohe Effizienz:** Optimierte Verwertung von Biomasse und Reststoffen durch innovative Verbrennungstechnologie.
- 🔦 **Kompakt und Modular:** Geringer Platzbedarf und flexibel erweiterbar



DISCLAIMER: Alle technischen Angaben, Leistungswerte und Preise in diesem Produktdatenblatt haben ausschließlich indikativen Charakter und sind unverbindlich. Sie stellen weder eine zugesicherte Eigenschaft noch ein rechtlich bindendes Angebot dar.

Effiziente Brennstoffaufbereitung

Die Brennstoffaufbereitung ist ein **zentraler Bestandteil** unseres Energiekonzepts.

Aus unterschiedlichsten biogenen und nicht recyclebaren Materialien entsteht durch einen mehrstufigen Aufbereitungsprozess ein hochwertiger Festbrennstoff:

Der Blue Energy Stick.

Dieser ermöglicht eine saubere, effiziente und CO₂-neutrale Energieerzeugung im Blue Energy Cube.

Warum dieser Prozess so wichtig ist:

- ❖ **Gleichmäßige Brennstoffqualität:** Der Mehrstufige Aufbereitungsprozess sorgt für ein standardisiertes Produkt mit hoher Energiedichte und gleichbleibender Zusammensetzung
- ❖ **Reduktion von Emissionen:** Schadstoffe werden bereits in der Aufbereitung minimiert – das senkt die Emissionen im späteren Verbrennungsprozess deutlich.
- ❖ **Ressourcenschonend:** Der Einsatz von Abfall- und Reststoffen vermeidet Deponienutzung und schont natürliche Rohstoffe
- ❖ **Flexibilität:** Unterschiedliche Stoffe können in einen einheitlichen, verwertbaren Brennstoff überführt werden – maßgeschneidert für verschiedene Anlagen.

Spezifikation nach Typ	400	1000	2000	10000	
Brennstoffaufbereitung	Produktion je Stunde [t/h]	0,28	0,71	1,42	5,70
	Strombedarf [kWh/a]	262.108	655.271	1.310.541	5.242.165
	Wärmebedarf - Altholz [kWh/a]	569.801	1.424.501	2.849.003	11.396.011
	Rohstofflager [Tage]	6	6	6	6
	Rohstofflager [m ³]	287	718	1.436	5.744
	Flächenbedarf [m ²]	72	179	359	1.436
	Anlagenpreis [€]	1.253.561	2.564.103	3.988.604	11.396.011
	Anlagenpreis [€/ta]	550	450	350	250

Das Ergebnis: Der Blue Energy Stick

Ein robuster, kompakter Brennstoff mit folgenden Eigenschaften:



- ❖ **Hohe Energiedichte bei niedrigem Wassergehalt**
- ❖ **Stabil in Form und Qualität**
- ❖ **Nahezu CO₂-neutral, da aus Reststoffen gewonnen**
- ❖ **Ideal einsetzbar im Blue Energy Cube zur kombinierten Strom- und Wärmeerzeugung**

DISCLAIMER: Alle technischen Angaben, Leistungswerte und Preise in diesem Produktdatenblatt haben ausschließlich indikativen Charakter und sind unverbindlich. Sie stellen weder eine zugesicherte Eigenschaft noch ein rechtlich bindendes Angebot dar.

Gesamtwirtschaftlichkeit neu gedacht!

Die Kombination macht den Unterschied:

Durch die intelligente Verbindung von **hocheffizientem Vergasersystem** und **modularer Brennstoffaufbereitung** entsteht eine **kompakte, wirtschaftliche Gesamtlösung** – optimal abgestimmt auf regionale Ressourcen und Einsatzorte.

Mehr als die Summe der Teile:

Die Systemlösung aus **Blue Energy Cube** und Brennstoffaufbereitung

- 🔦 senkt **Betriebskosten**,
- 🔦 steigert **Versorgungssicherheit**

und ermöglicht eine **unabhängige, dezentrale Energiegewinnung**.

Spezifikation nach Typ		400	1000	2000	10000	
Strom	Elektrische Leistung [kW]	367	918	1.836	9.345	
	Strom Output [kWh/a]	2.937.892	7.344.729	14.689.459	74.757.835	
Wärme	Thermische Leistung [kW]	469	1.172	2.344	11.675	
	Wärme Output [kWh/a]	3.750.199	9.375.499	18.750.997	93.403.989	
Betriebsarten	EEG mit Biomasse	Strompreis [€]	0,16	0,13	0,11	0,09
		Wärmepreis [€]	0,07	0,06	0,05	0,05
	Abfall	Strompreis [€]	-	-	0,09	0,06
		Wärmepreis [€]	-	-	0,04	0,04

Auf Grundlage der dargestellten Energiepreise, differenziert nach Betriebsarten und Anlagentypen, ergibt sich eine indikative Amortisationszeit von ca. 8 Jahren.

Wirtschaftlich. Flexibel. Zukunftssicher.
Ob für Industrie, Kommune oder Energieversorger – diese Lösung überzeugt nicht nur ökologisch, sondern vor allem wirtschaftlich.

Blue Energy Group AG

innovative Lösungen für grundlastfähige Energieerzeugung

Die Blue Energy Group überzeugt **seit über 13 Jahren** als feste Größe auf dem Markt der regenerativen Energien. Klimaschutz und Energiesicherheit sind die größten Herausforderungen unserer Zeit. Eine Verantwortung, der wir uns mit **innovativen Lösungen** stellen indem wir das Spannungsfeld Ökonomie und Ökologie auflösen.

Die harmonische Verbindung von **attraktiver Rendite mit ökologischem Mehrwert** und **sozialer Verantwortung** ist bei der Blue Energy Group bereits heute real.

Machen Sie den nächsten Schritt – nachhaltig, effizient, profitabel!
Der Blue Energy Cube ist bereit – sind Sie es auch?
Lassen Sie sich von uns beraten!